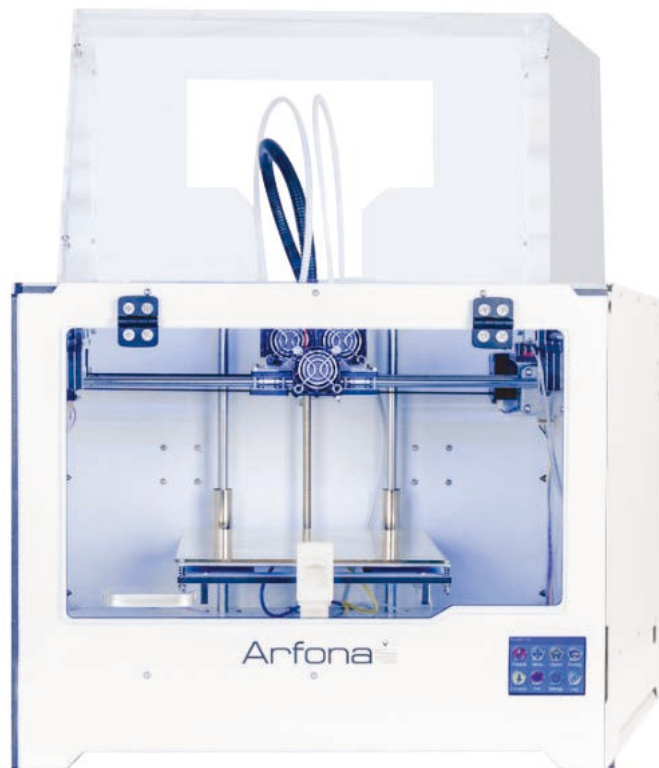


r.Pod

MANUAL



r. Pod

데스크탑 3D 프린터

빠른 시작 안내서

- 환영합니다.
 - 장비 설치
 - 아크릴 커버 설치
 - 압출기 장착
 - 전면 커버 조립
 - 필라멘트 가이드와 센서
 - 상부 커버 조립
 - 빌드 플레이트 설치

환영합니다!

데스크탑 3D 프린터 고객들 중 Arfona 가족이 되신 것을 환영합니다! 귀하가 저희 가족의 일원이 되어 정말 기쁘고 최대한 빨리 프린팅을 할 수 있게 해드리고 싶습니다. 본 안내서는 귀하가 입문 교육을 받으시는 대로 프린팅을 시작할 수 있도록 r. Pod 데스크탑 3D 프린터의 조립을 돕기 위해 제작되었습니다. 전체 사용 매뉴얼뿐 아니라 다양한 종류의 기술 안내서와 동영상은 저희 홈페이지 www.arfona.com 의 "members"를 클릭하면 확인할 수 있습니다.

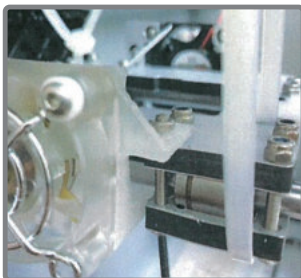
1. 장비 설치

r. Pod 데스크탑 3D 프린터는 부분적으로 조립된 상태로 귀하에게 배송됩니다. 다음의 부분품들은 고객이 직접 설치해야 합니다.

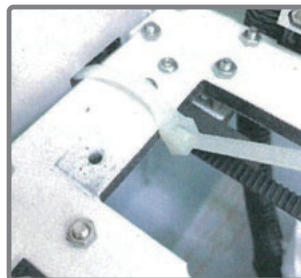
- 압출기
- 필라멘트 가이드와 센서
- 빌드 플레이트
- 아크릴 전면 커버와 상부 커버

2. 압출기 장착

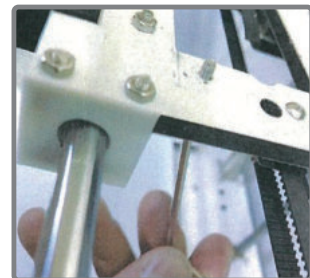
압출기는 프린팅 노즐과 모터, 냉각팬을 포함하는 부분품입니다. 운송중 보호를 위한 X 캐리지에서 꺼내 빠르고 쉽게 조립할 수 있습니다.



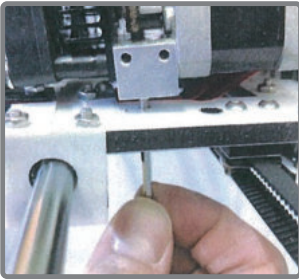
(그림 1)



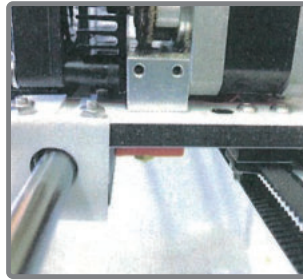
(그림 2)



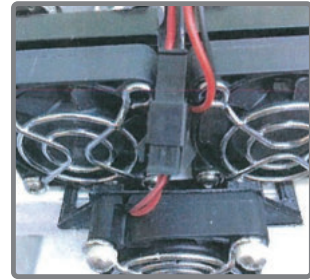
(그림 3)



(그림 4)



(그림 5)

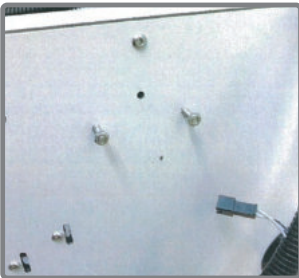


(그림 6)

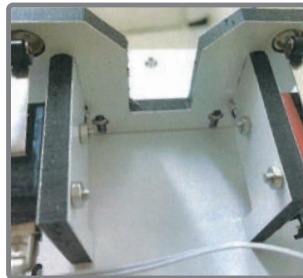
1. 팬 장착부에 부착된 볼트로 전면 팬을 장착한다. 너무 세게 조이지는 않는다.
2. 운송중 X축과 Y축을 안전하게 잡아주는 타이를 자른다.
3. 큰 육각 렌치를 사용하여 X 캐리지의 아래쪽으로 10mm 소켓 캡 볼트 2개를 끼운다. 이 볼트는 X 캐리지의 위에 투명 테이프로 부착되어 있다.
4. 압출기를 X 캐리지 위에 올려두고 알루미늄 냉각 블록의 아래쪽으로 볼트를 끼운다.
5. 압출기 고정하기 위해 볼트를 조인다.
6. 전면과 후면의 냉각팬을 연결한다.

3. 필라멘트 가이드와 센서

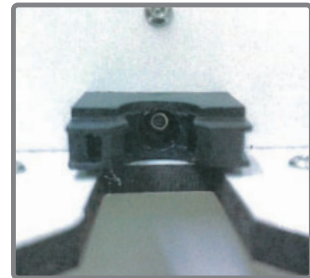
r.Pod에는 프린팅중 필라멘트를 인도하는 튜브와 필라멘트 센서가 장착되어 있습니다. 필라멘트 센서는 프린팅중 필라멘트의 공급을 감지하고 필라멘트가 부족하거나 막힐 경우 작업을 잠시 중단합니다. 또한 필라멘트를 릴에서 압출기로 제대로 이동시키도록 고안되었습니다. 운송중에 보호하기 위해 프린터에서 분리되어 발송됩니다.



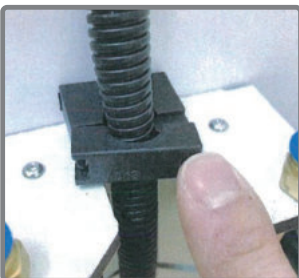
(그림 1)



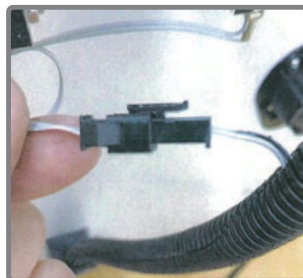
(그림 2)



(그림 3)



(그림 4)

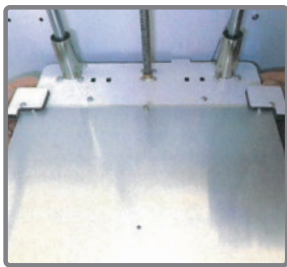


(그림 5)

1. 18mm M3 볼트 2개를 프린터 뒷판에 끼우고 M3 너트 2개로 고정한다. 너무 세게 조이지는 않는다.
2. 필라멘트 가이드를 M3 볼트 쪽으로 낮춰 너트가 준비된 홈에 제대로 정렬되도록 한다. 필라멘트 가이드를 고정하기 위해 볼트를 조이되 너무 세게 조이지는 않는다.
3. 18mm M3 볼트와 너트로 압출기 케이블 가이드를 프린터 뒷판의 필라멘트 가이드 바로 위에 고정한다.
4. 압출기 케이블 꾸러미를 가이드 안에 넣고 전면 커버를 제 위치에 끼운다.
5. 필라멘트 가이드를 압출기 케이블 번들에 연결한다.

4. 빌드 플레이트 설치

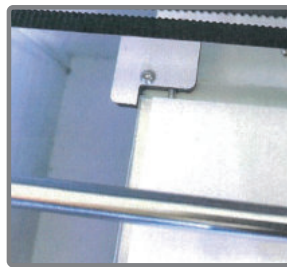
귀하가 r.Pod으로 프린팅하는 모든 모델은 BuildTak (빌드택) 이라는 특수 접착 필름으로 코팅된 유리 빌드 플레이트에 완성됩니다. 귀하가 받은 유리 빌드 플레이트에는 이미 빌드택이 부착되어 있습니다. 추후 원래 필름이 접착력을 잃거나 손상되면 언제든지 교체하실 수 있도록 추가로 빌드택 한 장이 포함되어 있습니다. 유리 빌드 플레이트는 에어캡에 둘러싸여 프린터 바닥에 빌드 플랫폼 아래 포장되어 있습니다.



(그림 1)



(그림 2)



(그림 3)



(그림 4)

1. 타이틀 모두 자르고 리드 스크류를 돌려 빌드 플랫폼 (Z축)을 부드럽게 위로 올린다. Z축은 항상 리드 스크류로 움직이고 위치가 틀어질 수 있으니 절대 위쪽이나 아래쪽에서 힘을 가해 손으로 움직이지 않는다.
2. 프린터 바닥에 에어캡으로 둘러싸인 꾸러미를 꺼낸다.
3. 꾸러미에서 유리 빌드 플레이트를 꺼내서 뒤쪽 좌측과 우측 면에서 튀어 나오는 2개의 볼트와 같은 높이에 오도록 빌드 플랫폼 위에 올린다. 이 볼트에는 스프링이 들어 있어 프린팅 작업 중 플레이트를 제 위치에 잡아준다.
4. 앞쪽 좌측과 우측 모서리를 일직선에 두고 빌드 플랫폼 고정 볼트로 빌드 플레이트를 고정한다.

5. 아크릴 커버 설치

r.Pod 데스크탑 3D 프린터는 프린터 상부와 전면에 아크릴 커버가 장착됩니다. 이는 발플라스트와 같이 더 높은 온도를 필요로 하는 재료를 위해 프린터 내부의 열을 유지하도록 도와줍니다. 커버들은 쉽게 운송하기 위해 분해되어 있고 현장에서 쉽게 조립할 수 있습니다.

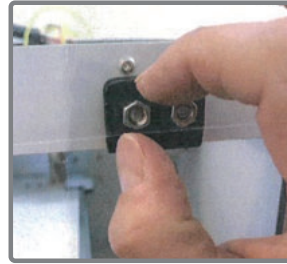
전면 커버 조립



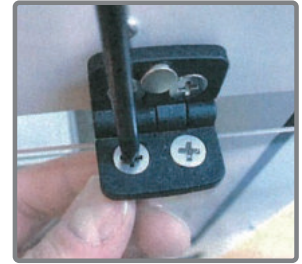
(그림 1)



(그림 2)



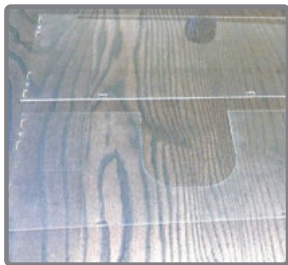
(그림 3)



(그림 4)

1. 팬 장착부에 부착된 볼트로 전면 팬을 장착한다. 너무 세게 조이지는 않는다.
2. 운송중 X축과 Y축을 안전하게 잡아주는 타이를 자른다.
3. 큰 육각 렌치를 사용하여 X 캐리지의 아래쪽으로 10mm 소켓 캡 볼트 2개를 끼운다. 이 볼트는 X 캐리지의 위에 투명 테이프로 부착되어 있다.
4. 압출기를 X 캐리지 위에 올려두고 알루미늄 냉각 블록의 아래쪽으로 볼트를 끼운다.
5. 압출기 고정하기 위해 볼트를 조인다.
6. 전면과 후면의 냉각팬을 연결한다.

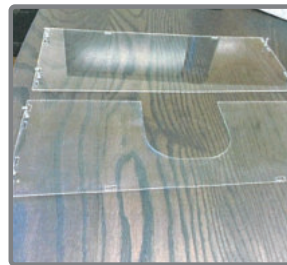
상부 커버 조립



(그림 1)



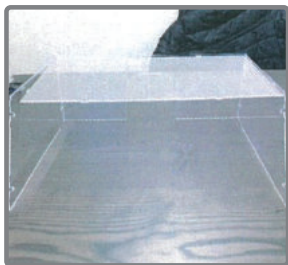
(그림 2)



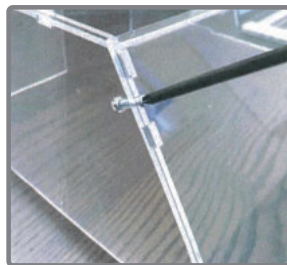
(그림 3)



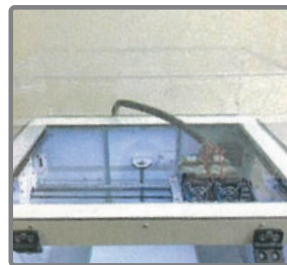
(그림 4)



(그림 5)



(그림 6)



(그림 7)

1. 상부 커버의 앞판과 뒷판을 분리한다. 앞판과 뒷판에는 모두 조립용 볼트를 위해 각각 4개의 구멍이 있다.
2. 아크릴 판의 구멍에 18mm 3M 볼트를 넣고 끝에 너트를 끼운다. 볼트를 조이지는 않는다.
3. 앞판과 뒷판에 4개의 구멍 각각에 위의 작업을 반복한다.
4. 뒷판에 옆판을 끼우고 옆판에 나 있는 홈에 너트를 밀어 넣고 조인다. 아크릴이 깨질 수 있으니 너무 세게 조이지 않는다.

5. 양쪽 옆판에 위의 작업을 반복하고 준비되어 있는 홈에 상판을 올린다.
6. 이미 조립된 커버에 앞판을 올리고 옆판에 나 있는 홈에 너트를 밀어 넣고 조인다. 아크릴이 깨질 수 있으니 너무 세게 조이지 않는다.
7. 조립된 상부 커버 전체를 프린터 위에 올린다.

(주)하이덴탈코리아

주소 : 서울시 영등포구 경인로 775, 에이스하이테크시티 2-207

Tel : 02-779-8597 Fax : 02-778-7459